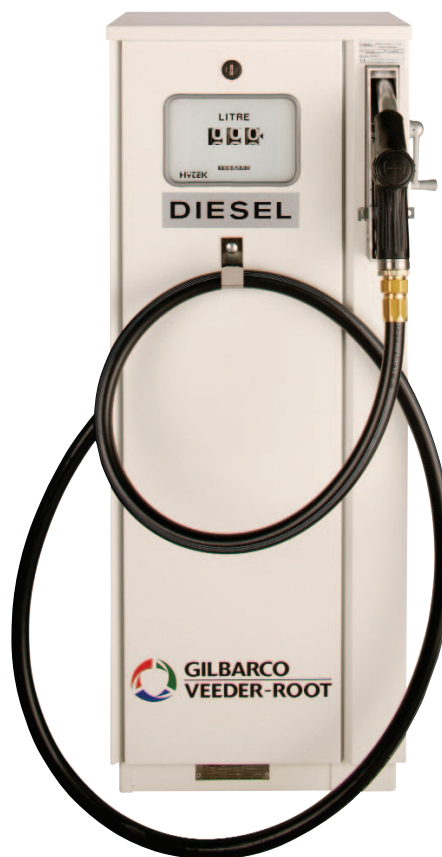


109

Modell 109/45 = ca. 45 l/min

Modell 109/65 = ca. 65 l/min



Eine kostengünstige, robuste und genaue Diesel-Zapfsäule für den industriellen Einsatz.

Die Pumpe 109 bietet eine Dieselkraftstoff-Zapfsäule mit niedrigen Kosten aber hoher Qualität für den industriellen Einsatz.

Der Zähler arbeitet nach dem Verdrängungsprinzip, der gleichen Technologie, die in Pumpen für öffentliche Tankstellen eingesetzt wird, um jeden Tropfen Kraftstoff genau und einheitlich zu messen und damit Abweichungen zwischen der gekauften Kraftstoffmenge und der abgegebenen Menge, die von der Kraftstoffpumpe registriert wurde, beseitigen zu helfen.

Die Bereitstellung präziser Kraftstoffmessung hilft Fuhrparkbetreibern die heutigen Anforderungen bei der Bewirtschaftung von Kraftstoffvorräten und kostengünstiger, genauer Kontenführung zu erfüllen.

Das Gehäuse der 109 ist

robust und zuverlässig

für maximale Stärke und Steifheit konstruiert, ist pulverbeschichtet und besitzt eine abnehmbare Vorderwand zur einfachen Wartung. Die Drehkolbenpumpe mit Druckentlastungsventil besitzt bewährte Zuverlässigkeit im Einsatz, wie auch das Rollenzählwerk mit 3-

stelliger Anzeige und Einzelgriff-Nullrückstellung sowie nicht rückstellbarem Summierzähler.

Die 109 senkt mit waschbarem Filtereinsatz am Saugfilter die Anzahl benötigter Verbrauchsteile auf ein Mindestmaß. Sie nutzt ebenfalls ein montiertes Rückschlagventil (Sauganschluss 1 1/4" oder 1 1/2").

Der Motor ist ein explosionsgeschützter 400-V-Drehstrommotor mit 0,75 kW Nennleistung, ATEX-Zertifizierung, Wärmeschutz, flexiblem Keilriemenantrieb und Riemenspanner. Ein Wechselstrommotor und Notbedienung mit Handkurbel sind als Optionen erhältlich.

Zapfschlauch und Zapfpistole hoher Qualität

können mit der 109 geliefert werden - dies sind ein kraftstoffbeständiger Antistatikschauch mit 3-m-Länge und eine automatische Zapfpistole. Der Zapfpistolenhalter ist aus Aluminiumguss mit einem Betätigungsschalter für den Pumpenmotor.

Konnektivität zum Kraftstoffmanagement

ist mit der Option eines Impulsausgangs für die

Datenübertragung zu schlüssel-/kartenbetätigten Systemen erhältlich.

Raum sparende Konstruktion

Die 109 besitzt ebenfalls einen Kompaktrahmen, dank dessen sie in Bereiche passt, in denen der Platz beschränkt ist. Die Abmessungen sind: Breite 420 mm, Tiefe 320 mm und Höhe 1100 mm.



Die 109 ist allein für den Einsatz mit Dieselkraftstoff (A3) bestimmt und für Benzinanwendungen nicht geeignet.

Die Förderleistungsdaten gelten für einen Saugkopf, der den Verdunstungspunkt der gepumpten Flüssigkeit nicht überschreitet. Wir behalten uns das Recht zu Konstruktionsänderungen vor.