



Prime PHX Prime PHX-AV

Bomba Eletrônica de Mangueira Baixa
com Opção para Recuperação de Vapores,
Disponível também na Versão Dispenser
Uso Comercial

As Bombas e Dispensers Prime PHX são indicadas para uso em **postos de abastecimento**, possui alto desempenho e durabilidade, tecnologia avançada e funcionalidades que fazem a diferença no manuseio e controle do abastecimento. São certificadas pelo Inmetro conforme as normas e portarias vigentes de segurança e metrologia legal, montadas com componentes de padrão internacional e se beneficiam de um projeto que atende às necessidades mais exigentes, proporcionando uma perfeita operacionalização, manutenção de baixo custo e uma estrutura robusta de alta resistência, o que você poderá comprovar mesmo depois de muito tempo de uso.

BENEFÍCIOS

- Preparadas para integração com sistema de automação.
- Disponível versão para 4 abastecimentos simultâneos, o que simplifica e agiliza significativamente o atendimento aos clientes.
- Estrutura de alumínio anodizado, que possui forte resistência contra as ações do tempo. Esta resistência é ainda mais relevante para as regiões litorâneas, onde a probabilidade de corrosão é maior devido à salinidade atmosférica.
- Sua alta vazão proporciona rapidez à operação, o que, especialmente em postos de rodovia, é um forte diferencial competitivo para atrair e fidelizar clientes.

Principais Características

ELETRÔNICA

- Computador de alta tecnologia, com CPU e interface integradas.
- Possui interface padrão loop de corrente para automação e, opcionalmente, RS-485. Outras opções de comunicação para periféricos sob consulta.
- Registro dos últimos 54 abastecimentos.
- Registro, com data, dos 54 últimos ajustes (calibração eletrônica).
- Registro dos totais eletrônicos e dos totais de turno de valor e litros.
- Indicação de mensagens de falha de operação da bomba no display de preço por Litro (PPL).
- Indicação da vazão instantânea no display de Litros.
- Relógio interno com autonomia de 10 anos.
- Possui 2 totalizadores (encerrantes), um eletrônico e um eletromecânico, para cada produto, para dupla conferência.
- Display de cristal líquido com iluminação LED.
- Teclado de alta resistência para predeterminação com código de acesso para programação gerencial. Modelos opcionais em aço inox com display alfanumérico para indicação da programação e leitura da falha informada no display de PPL ou teclado touch com possibilidade de sistema de identificação de frentista integrado e acesso ao aplicativo Prime ID.

ACABAMENTO

- Estrutura robusta isenta de pontos de solda, o que minimiza a corrosão, e com cantos arredondados, o que aumenta a vida útil da mangueira.
- Pintura que elimina o risco de falhas na aplicação e oferece a mais eficiente cobertura de superfície, ou seja, um excelente acabamento.
- Guarda-bico de alta resistência.

HIDRÁULICA

Bombas com 50/75/140 lpm

- Unidade bombeadora de engrenagens, projetada e fabricada pela Gilbarco Veeder-Root, com eliminador de ar incorporado. Possui filtro com malha de aço inox (lavável) e câmara integrada para separação de ar e gases, que proporciona estabilidade no bombeamento e na medição do combustível.
- Bloco medidor modelo Gilbarco C+ com calibração eletrônica, deslocamento positivo com 4 pistões e camisas de aço inox, que aumentam a vida útil do bloco.
- Válvula solenóide com alto grau de precisão nas operações de predeterminação.
- Motor fabricado para operar em regime contínuo (ventilado).
- Hidráulica otimizada: número reduzido de conexões e cabos elétricos e fácil acesso para manutenção.
- Preparada para instalação de sistema de Recuperação de Vapores.

Bombas com 200 lpm

- Unidade bombeadora modelo ST-UBP-210, de palhetas.
- Bloco medidor de engrenagens lobulares modelo ST-MED-210, com calibração eletrônica.
- Pulser blindado e acoplado no cabeçote do bloco medidor, o que assegura a precisão da medição do combustível.
- Motor elétrico trifásico à prova de explosão, 3 cv, 220/380 V, 60 Hz, com prensa-cabos. Outras versões sob consulta.
- Motor fabricado para operar em regime contínuo (ventilado).
- Mangueira e bico de abastecimento com 1.1/2" de diâmetro.

Modelos

Vazão Nominal	Modelos	Tipo	Nº de Produtos	Nº de Bicos	Nº de Abastecimentos Simultâneos	Peso Bruto (kg)*	Peso Líquido (kg)*
50 lpm	PHX-1120-Plus	Simple	1	1	-	137	122
	PHX-1220-Plus	Dual bicos laterais	1	2	2	155	140
	PHX-1221-Plus	Dual bicos frontais	1	2	2	155	140
	PHX-2220-Plus	Dupla	2	2	2	188	173
	PHX-2421-Plus	Quádrupla	2	4	2	211	196
75 lpm	PHX-2422-Plus-Quattro	Quádrupla	2	4	4	211	196
	PHX-1120-HG-Plus	Simple	1	1	-	140	125
	PHX-1120-HG-Plus	Dual	1	2	2	158	143
	PHX-2220-HG-Plus	Dupla	2	2	2	191	176
140 lpm	PHX-1120-AV-Plus	Simple	1	1	-	179	164
	PHX-1220-AV-Plus	Dual bicos laterais	1	2	2	197	182
	PHX-1221-AV-Plus	Dual bicos frontais	1	2	2	197	182
200 lpm	PHX-1120-AV-200-Plus	Simple	1	1	-	187	172

HG = Média Vazão, AV = Alta Vazão | As dimensões das bombas são 1,57 x 0,82 x 0,50 | As dimensões da embalagem são 1,76 x 1,14 x 0,74 | Dimensões A x L x P, em metro. *O peso pode variar em até 5kg.

Dimensões demais modelos: bomba 1,57 x 0,82 x 0,50, embalagem 1,76 x 1,14 x 0,74 | Dimensões A x L x P, em metro.

A Gilbarco Veeder-Root reserva-se o direito de alterar uma ou mais características de seus produtos, sem aviso prévio, sempre que necessário aprimorá-los.

Consulte todas as características vigentes no momento da aquisição do seu equipamento Gilbarco Veeder-Root.

*A vazão nominal é um valor de referência. Esse fluxo é alcançado em condições ideais de laboratório, com pressão (altitude) e temperatura controladas, sem considerar o uso de acessórios como swivel, breakaway e outros. A vazão atingida quando a bomba é instalada depende de outros fatores como: método e dispositivos empregados para realizar a medição da vazão real, tipo de combustível, distância tanque-bomba, profundidade do tanque (se for tanque subterrâneo), diâmetro da tubulação de sucção, temperatura ambiente, altitude do local de instalação, se o filtro interno da unidade bombeadora está ou não limpo, se existe filtro de linha ou outro tipo externo na instalação e o estado dos respectivos elementos filtrantes e dos acessórios eventualmente existentes (como swivel e breakaway). No caso de soluções de abastecimento que utilizam dispensers e bombas submersas, a potência e a quantidade de dispensers conectados à mesma bomba submersa também são fatores que influenciam os resultados obtidos.

Diâmetro Bico e Mangueira	
Vazão Nominal	Bomba de Sucção ou Dispenser
50 lpm	3/4"
75 lpm	1"
140 lpm	1"
200 lpm	1 1/2"

Você precisa de soluções e tecnologia para fazer do seu negócio um sucesso. Alguém que entenda as suas necessidades, os seus clientes. Temos os produtos e serviços que você precisa. Você pode contar com a gente. Entre em contato com o nosso representante autorizado e obtenha mais informações.

