



PRIME FLEET SAAS

Bombas e Dispensers
Industriais com automação
integrada para uma gestão
eficiente do seu combustível

Prime Fleet SaaS é uma combinação única de soluções de abastecimento, telemetria de frotas e gestão de combustível. Focada na eficiência e redução de custos operacionais, garante agilidade no abastecimento de veículos, auxilia os gestores de frota a reduzir as despesas com combustível e maximizar a eficiência da operação, gerando dados em tempo real e precisos.

A solução inclui o FuelOnet, uma moderna plataforma de gestão de dados de abastecimento, disponível em nuvem com plataformas analíticas que determinam as perdas de combustível, tendências operacionais e a identificação automática de veículos para abastecimento por RFID que permite o reabastecimento rápido, garantindo somente o abastecimento de veículos autorizados.

BENEFÍCIOS

- Ilha de abastecimento limpa e livre para movimentação operacional, sem pedestal adicional para a automação.
- Redução dos custos de instalação do sistema, reduzindo gastos com obras civis.
- A solução FuelOnet permite uma análise criteriosa das perdas, considerando todas as variáveis do processo, como abastecimento, entregas, temperaturas e presença de água nos tanques.
- Economia de despesas com combustível e redução de fraude através do abastecimento somente de veículos autorizados.
- Autorização de abastecimento somente para veículos previamente cadastrados no sistema.
- Controle dos abastecimentos em diferentes dimensões: Frota, departamento, veículos frentista e operador.
- Recebimento de alertas sobre abastecimento irregular ou padrões anormais de consumo para evitar fraudes

Principais Características

ELETRÔNICA

Bombas com 50/75/90/140 lpm

- Possui interface padrão loop de corrente para automação.
- Registro, com data, dos 54 últimos ajustes (calibração eletrônica).
- Registro dos totais eletrônicos e dos totais de turno de valor e litros.
- Indicação da vazão no display de Litros.
- Relógio interno com autonomia de 10 anos.
- Possui 2 totalizadores (encerrantes), um eletrônico e um eletromecânico, para cada bico ou produto, para dupla conferência.
- Display com iluminação em LED
- Teclado Inox de alta resistência, para operação em ambientes severos.

ACABAMENTO

Bombas com 50/75/90/140 lpm

- Estrutura em alumínio anodizado, garantindo maior durabilidade mesmo em ambientes severos.
- Cantos arredondados diminuindo desgastes de mangueiras.
- Guarda-bico de alta resistência.
- Suporte para mangueira.

CONECTIVIDADE

Bombas com 50/75/90/140 lpm

- Caixa de conexão integrada que permite integração direta e não invasiva à nuvem, através de rede 3G/4G.
- Rede de manutenção Wi-Fi que permite diagnósticos do sistema de automação de forma não invasiva
- Modem 3G/4G de alta performance, padrão industrial, desenvolvido para operar nas mais severas condições

HIDRÁULICA

Bombas com 50/75/140 lpm

- Bombas com 50/75/140 lpm
- Unidade bombeadora de engrenagens, projetada e fabricada pela Gilbarco Veeder-Root, com eliminador de ar incorporado. Possui filtro com malha de aço inox (lavável) e câmara integrada para separação de ar e gases, que proporciona estabilidade no bombeamento e na medição do combustível.
- Bloco medidor modelo Gilbarco C+ com calibração eletrônica, deslocamento positivo com 4 pistões e camisas de inox, que aumentam a vida útil do bloco.
- Válvula solenoide com alto grau de precisão nas operações de predeterminação.
- Motor fabricado para operar em regime contínuo(ventilado).
- Hidráulica otimizada: número reduzido de conexões e cabos elétricos e fácil acesso para manutenção.
- Preparada para instalação de sistema de Recuperação de Vapores

Bombas com 200/400 lpm

- Unidade bombeadora modelo ST-UBP-210 (para 200 lpm) ou ST-UBP-400 (para 400 lpm), de palhetas.
- Bloco medidor de engrenagens lobulares modelo ST-MED-210 (para 200 lpm) ou ST-MED-400 (para 400 lpm), com calibração eletrônica.
- Gerador de pulso blindado e acoplado no cabeçote do bloco medidor, o que assegura a precisão da medição do combustível.



Por meio da plataforma FuelONet Pro, a solução permite uma gestão completa do abastecimento que inclui gestão de inventário, níveis de tanques*, entregas de combustíveis*, gestão completa de alarmes, relatórios de abastecimento, consumos, eficiência operacional e rendimentos. A plataforma conta com um moderno módulo de relatórios, customizáveis conforme demanda de cada cliente, área ou departamento. A gestão analítica de dados permite uma tomada de decisão rápida e assertiva quanto a gestão do combustível.

* (somente com solução TLS Veeder-Root Integrada)

VAZÃO NOMINAL

As bombas e dispensers PRIME FLEET SAAS estão disponíveis em versões com mangueira baixa com 1 ou 2 bicos, nas vazões nominais de 50, 75, 90, 140, 200 ou 400 lpm.

As bombas e dispensers de 200 lpm e 400 lpm proporcionam rapidez à operação e, por isso, são especialmente indicadas para abastecimento de equipamentos com tanques de grande capacidade de armazenamento, como colheitadeiras, tratores, caminhões, comboios, ônibus, embarcações e ressuprimento de caminhão tanque ou comboios.

Modelos

Bombas e Dispenser Comerciais	Configuração	Vazão Nominal
PHX-1120-I	1 bico / 1 produto	50 lpm
PHX-1221-I	2 bicos / 1 produto (bicos frontais)	50 lpm
PHX-2220-I	2 bicos / 2 produtos	50 lpm
PHX-1120-I-HG	1 bico / 1 produto	75 lpm
PHX-1221-I-HG	2 bicos / 1 produto (bicos frontais)	50 lpm
PHX-2220-I Híbrido	2 bicos / 2 produtos	50/75 lpm
PHX-2220-I-HG	(1 bico 50 lpm/1 bico 75 lpm) 2 bicos / 2 produtos	75 lpm
PHX-1120-I-HG	1 bico / 1 produto	50/75 lpm
PHX-1120-I-AV	1 bico / 1 produto	140 lpm
PHX-1220-I-AV-200	2 bicos / 1 produto (bicos laterais)	140 lpm
PHX-1120-I-AV-400	1 bico / 1 produto	200 lpm
PHX-1120-I-AV-400	1 bico / 1 produto	400 lpm

HG = Média Vazão, AV = Alta Vazão | As dimensões das bombas são 1,57 x 0,82 x 0,50 | As dimensões da embalagem são 1,76 x 1,14 x 0,74 | Dimensões A x L x P, em metro. *O peso pode variar em até 5kg.

Dimensões demais modelos: bomba 1,57 x 0,82 x 0,50, embalagem 1,76 x 1,14 x 0,74 | Dimensões A x L x P, em metro.

A Gilbarco Veeder-Root reserva-se o direito de alterar uma ou mais características de seus produtos, sem aviso prévio, sempre que necessário aprimorá-los.

Consulte todas as características vigentes no momento da aquisição do seu equipamento Gilbarco Veeder-Root.

*A vazão nominal é um valor de referência. Esse fluxo é alcançado em condições ideais de laboratório, com pressão (altitude) e temperatura controladas, sem considerar o uso de acessórios como swivel, breakaway e outros. A vazão atingida quando a bomba é instalada depende de outros fatores como: método e dispositivos empregados para realizar a medição da vazão real, tipo de combustível, distância tanque-bomba, profundidade do tanque (se for tanque subterrâneo), diâmetro da tubulação de sucção, temperatura ambiente, altitude do local de instalação, se o filtro interno da unidade bombeadora está ou não limpo, se existe filtro de linha ou outro tipo externo na instalação e o estado dos respectivos elementos filtrantes e dos acessórios eventualmente existentes (como swivel e breakaway). No caso de soluções de abastecimento que utilizam dispensers e bombas submersas, a potência e a quantidade de dispensers conectados à mesma bomba submersa também são fatores que influenciam os resultados obtidos.

Você precisa de soluções e tecnologia para fazer do seu negócio um sucesso. Alguém que entenda as suas necessidades, os seus clientes. Temos os produtos e serviços que você precisa. Você pode contar com a gente. Entre em contato com o nosso representante autorizado e obtenha mais informações.



www.gilbarco.com.br



+55 11 99114 8683



@gilbarcoveederrootbr



/GVR_Brasil



/company/gilbarco-veeder-root-do-brasil