

SpeedIQ™

Motor

Effizient. Optimiert. Flüsterleise.

Ein intelligenter Motor, der für die Flaggschiff-Zapfsäulen von Gilbarco Veeder-Root entwickelt wurde und die Drehzahl in Echtzeit dynamisch an die erforderliche Durchflussrate anpasst, um den Energieverbrauch, CO₂ Emissionen und die Geräuschentwicklung erheblich zu reduzieren.



SpeedIQ Motor

SpeedIQ nutzt seine integrierte Elektronik, um die erforderliche Durchflussrate intelligent zu erkennen und die Drehzahl des Motors automatisch an den Echtzeit-Bedarf anzupassen.

Wenn SpeedIQ eingesetzt wird, erkennt die integrierte Elektronik, dass nur 40 Liter pro Minute benötigt werden, und reduziert die Motordrehzahl (U/min) um bis zu 50 %, um genau diese Durchflussrate zu liefern.

Durch den langsameren Betrieb bei geringerer Durchflussrate reduziert SpeedIQ den Energieverbrauch, CO₂ Emissionen und die Geräuschentwicklung erheblich.

- Passt die Drehzahl (U/min) intelligent an den Echtzeit-Kraftstoffbedarf an.
- Wenn Kraftstoff mit weniger als 90 Litern pro Minute ausgegeben wird, läuft der Motor mit reduzierter Drehzahl.

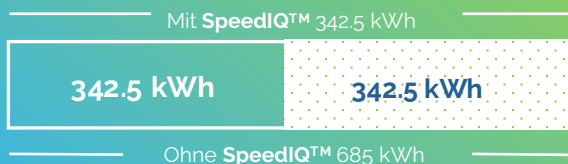


Reduziert den Energieverbrauch, senkt CO₂-Emissionen & sorgt für ein leiseres Tankerlebnis

ENERGIEVERBRAUCH DER ZAPFSÄULE TRANSFORMIEREN

SpeedIQ™ reduziert den Energieverbrauch um bis zu 50 %, indem nur die Leistung genutzt wird, die benötigt wird, um Kraftstoff mit der gewünschten Durchflussrate zu liefern, anstatt immer mit voller Kapazität zu laufen.

Stromverbrauch [jährliche kWh] für den Standardmotor im Vergleich mit SpeedIQ

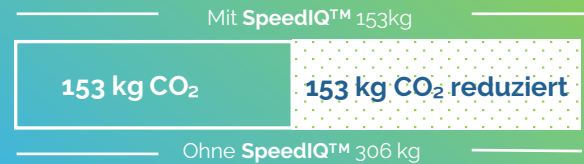


Für saugbetriebene SK700-II-Kraftstoffzapfsäulen mit einer Standarddurchflussrate von 40 oder 70 l/min. 90 % einseitige Nutzung.

CO₂-EMISSIONEN DER CO₂ ZAPFSÄULE REDUZIEREN

SpeedIQ verursacht deutlich weniger CO₂ im Betrieb und stattet Tankstellenbetreiber mit einem leistungsstarken Werkzeug aus, um europäische CO₂ Reduktionsziele und -vorgaben zu erfüllen oder zu übertreffen.

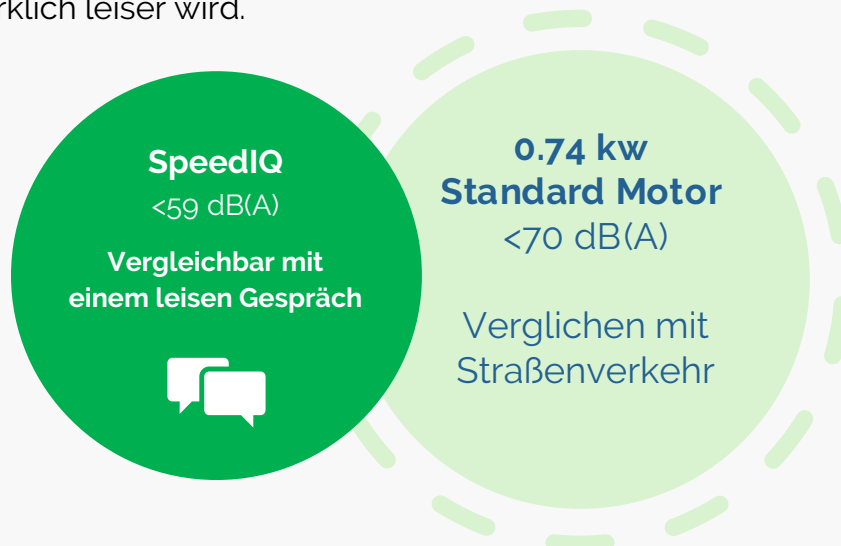
CO₂ Produktion (Kilogramm pro Jahr) für den Standardmotor im Vergleich mit SpeedIQ



Für saugbetriebene SK700-II-Kraftstoffzapfsäulen mit einer Standarddurchflussrate von 40 oder 70 l/min. 90 % einseitige Nutzung.

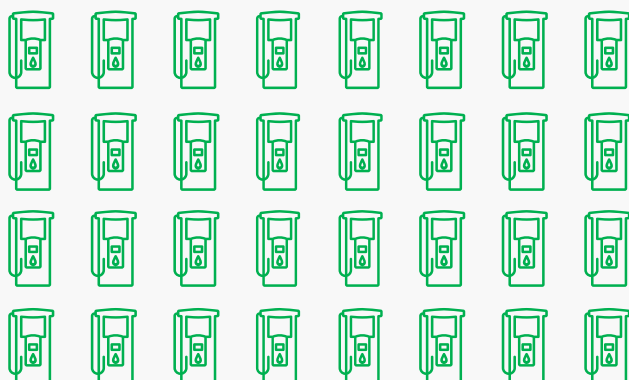
BETRIEBSGERÄUSCHE MINIMIEREN

SpeedIQ verwendet nur die Energie, die benötigt wird, um Kraftstoff mit der gewünschten Durchflussrate zu liefern. Bei niedrigeren Umdrehungen pro Minute (U/min) werden die Betriebsgeräusche um bis zu 50 % reduziert, wodurch die Zapfsäule merklich leiser wird.



EINSPARUNGEN IM GROßEN MAßSTAB

Eine mit SpeedIQ ausgestattete Zapfsäule liefert bei jeweils 1,5 Millionen ausgegebenen Litern etwa 113 € jährliche Einsparungen. Die Einsparungen skalieren mit dem SpeedIQ-Anteil in Ihrem Tankstellennetz.



1 Zapfsäule

113 € Einsparungen

10 Zapfsäulen

1.130 € Einsparungen

100 Zapfsäulen

11.300 € Einsparungen

1.000 Zapfsäulen

113.000 € Einsparungen

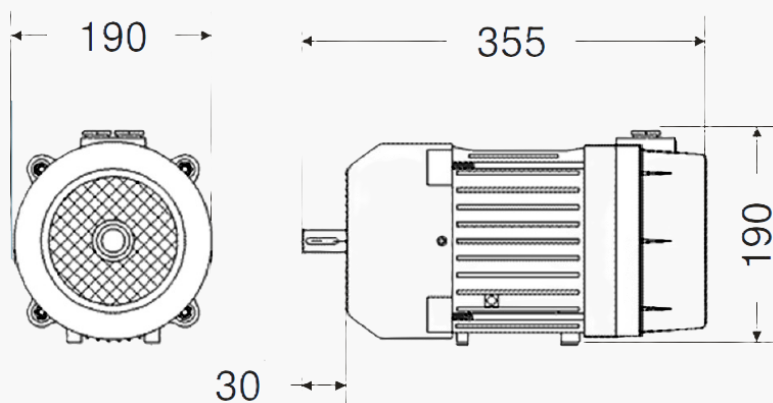
*Berechnungen basieren auf 1,5 Mio. Litern pro Jahr, 0,24 € pro kWh.

Erzielen Sie erhebliche Einsparungen ab der ersten Inbetriebnahme. Prognose pro Jahr

TECHNISCHE DETAILS

KATEGORIE	BESCHREIBUNG
UMGEBUNG	NUR FÜR SAUGBETRIEB
VERFÜGBAR FÜR	SK700-II, HORIZON-II
ZERTIFIZIERUNGEN	MID, ATEX, EAC,
DURCHFLUSSRATEN	40, 40/70 und 70 l/min
LEISTUNG	0,74 kW
SPANNUNG/PHASEN	230V / 3 PHASEN
UMGEBUNGSTEMPERATUR	-40 °C bis +55 °C
MAX LÄRMPEGEL	55 dBa

DIAGRAMM



Effizient. Optimiert. Flüsterleise.

SpeedIQTM

Ein intelligenter Motor, der für die Flaggschiff-Zapfsäulen von Gilbarco Veeder-Root entwickelt wurde und die Drehzahl in Echtzeit dynamisch an die erforderliche Durchflussrate anpasst, um den Energieverbrauch, CO₂ Emissionen und die Geräuschentwicklung erheblich zu reduzieren.



Up to
50%
energy savings



50%
quieter in operation



Up to
50%
reduction in CO₂ emissions



Zugang zum
ROI-Rechner



Planen Sie ein
SpeedIQTM Pilotprojekt



Angebot
anfordern

**Wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren
Gilbarco Veeder-Root Vertriebsbeauftragten**