



Prime PHX

Prime PHX-AV

Bomba electrónica de manguera baja con opción de recuperación de vapor, también disponible en versión dispensadora para uso comercial

Las bombas y dispensadores Prime PHX son adecuados para su uso en estaciones de servicio, tienen alto rendimiento y durabilidad, tecnología avanzada y características que marcan la diferencia en el manejo y control de suministro., stán certificados por Inmetro de acuerdo a las normas y reglamentos vigentes de seguridad y metrología legal, ensamblados con componentes de estándares internacionales y se benefician de un proyecto que satisface las necesidades más exigentes, brindando perfecto funcionamiento, bajo costo de mantenimiento y una estructura robusta y de alta resistencia, que se puede ver incluso después de un largo tiempo de uso.

BENEFICIOS

- Preparado para integración con sistema de automatización.
- Versión disponible para 4 recargas simultáneas, lo que simplifica y acelera significativamente la atención al cliente.
- Estructura de aluminio anodizado, que tiene una fuerte resistencia a las acciones del tiempo. Esta resistencia es aún más relevante para las regiones costeras, donde la probabilidad de corrosión es mayor debido a la salinidad atmosférica.
- Su alto caudal hace que la operación sea rápida, lo que, especialmente en las estaciones de carreteras, es una fuerte ventaja competitiva para atraer y retener clientes.

Principales características

ELECTRÓNICA

- Computadora de alta tecnología con CPU e interfaz integradas.
- Tiene una interfaz de bucle de corriente estándar para automatización y, opcionalmente, RS-485. Otras opciones de comunicación para periféricos bajo pedido.
- Registro de los últimos 54 suministros.
- Registro, con fecha, de los últimos 54 ajustes (calibración electrónica).
- Registro de totales electrónicos y totales de cambio de valor y litros.
- Indicación de varios mensajes de falla de operación de la bomba en la pantalla de precio por litro (PPL).
- Indicación de flujo en la pantalla de litros.
- Reloj interno con 10 años de autonomía.
- Dispone de 2 totalizadores (cerramiento), uno electrónico y otro electromecánico, para cada producto, para doble cotejo.
- Pantalla de cristal líquido con iluminación LED.
- Teclados de alta resistencia para predeterminación con código de acceso para programación de gestión. Modelos opcionales de acero inoxidable con display alfanumérico para indicación de la programación y lectura de la avería informada en display PPL o teclado táctil con posibilidad de sistema integrado de identificación de empleados y acceso a la aplicación Prime ID.

ACABADO

- Estructura robusta libre de puntos de soldadura, que minimiza la corrosión y con esquinas redondeadas, lo que aumenta la vida útil de la manguera.
- Pintura que elimina el riesgo de fallas en la aplicación y ofrece la cobertura de superficie más eficiente, es decir, un excelente acabado.
- Boquilla de alta resistencia.

HIDRÁULICA

Bombas con 50/75/140 lpm

- Grupo de bombeo de engranajes, diseñado y fabricado por Gilbarco Veeder-Root, con eliminador de aire incorporado. Tiene un filtro de malla de acero inoxidable (lavable) y una cámara integrada para la separación de aire y gases, que proporciona estabilidad en el bombeo y medición de combustible.
- Bloque medidor modelo Gilbarco C + con calibración electrónica, desplazamiento positivo con 4 pistones y camisas de acero inoxidable, que aumentan la vida útil del bloque.
- Electroválvula de doble etapa con un alto grado de precisión en las operaciones de predeterminación.
- Motor fabricado para funcionar en régimen continuo (ventilado).
- Sistema hidráulico optimizado: número reducido de conexiones y cables eléctricos y fácil acceso para mantenimiento.
- Preparado para la instalación del sistema Vapor Recovery.

Bombas con 200 lpm

- Unidad de bombeo modelo ST-UBP-210, con paleta.
- Bloque medidor de engranajes lobulares modelo ST-MED-210, con calibración electrónica.
- Pulsador blindado y unido al cabezal del bloque medidor, lo que asegura la precisión de la medición del combustible.
- Motor eléctrico trifásico antideflagrante, 3 hp, 220/380 V, 60 Hz, con prensacables. Otras versiones bajo pedido.
- Motor fabricado para funcionar en régimen continuo (ventilado).
- Manguera de suministro y boquilla de 1,1 / 2" de diámetro.

Modelos

Flujo nominal	Modelos	Tipo	N.º de productos	N.º de picos	N.º de abastecimientos simultáneos	Peso bruto (kg)*	Peso neto (kg)*
50 lpm	PHX-1120-Plus	Simple	1	1	-	137	122
	PHX-1220-Plus	Dual picos laterales	1	2	2	155	140
	PHX-1221-Plus	Dual picos frontales	1	2	2	155	140
	PHX-2220-Plus	Doble	2	2	2	188	173
	PHX-2421-Plus	Cuádrupla	2	4	2	211	196
	PHX-2422-Plus-Quattro	Cuádrupla	2	4	4	211	196
75 lpm	PHX-1120-HG-Plus	Simple	1	1	-	140	125
	PHX-1120-HG-Plus	Dual	1	2	2	158	143
	PHX-2220-HG-Plus	Doble	2	2	2	191	176
140 lpm	PHX-1120-AV-Plus	Simple	1	1	-	179	164
	PHX-1220-AV-Plus	Dual picos laterales	1	2	2	197	182
	PHX-1221-AV-Plus	Dual picos frontales	1	2	2	197	182
200 lpm	PHX-1120-AV-200-Plus	Simple	1	1	-	187	172

HG = Medio caudal, AV = Alto caudal. Las dimensiones de las bombas son 1,57 x 0,82 x 0,50 | Las dimensiones del paquete son 1,76 x 1,14 x 0,74 | Dimensiones A1 x An x P, en metros. * El peso puede variar hasta 5 kg. Las dimensiones de otros modelos: bomba 1,57 x 0,82 x 0,50 embalaje 1,76 x 1,14 x 0,74 | Dimensiones A1 x An x P, en metros.

Gilbarco Veeder-Root se reserva el derecho de cambiar una o más características de sus productos, sin previo aviso, siempre que sea necesario para mejorarlos. Consulte todas las características vigentes en el momento de la compra de Su equipo Gilbarco Veeder-Root.

* El caudal nominal es un valor de referencia. Este caudal se logra en condiciones ideales de laboratorio, con presión (altitud) y temperatura controladas, sin considerar el uso de accesorios como giratorios, separadores y otros. El caudal alcanzado cuando se instala la bomba depende de otros factores, tales como: método y dispositivos utilizados para medir el flujo real, tipo de combustible, distancia entre el tanque y la bomba, la profundidad del tanque (si es un tanque subterráneo), el diámetro de la tubería de succión, temperatura ambiente, altitud del lugar de instalación, si el filtro interno de la unidad de bombeo está limpio o no, si hay un filtro de línea u otro tipo externo en la instalación y el estado de los respectivos elementos filtrantes y cualquier accesorio existente (como giratorio y separador). En el caso de soluciones de suministro mediante dosificadores y bombas sumergidas, la potencia y cantidad de surtidores conectados a una misma bomba sumergida son también factores que influyen en los resultados obtenidos.

Diámetro pico y manguera	
Flujo nominal	Bomba de succión o dispenser
50 lpm	3/4"
75 lpm	1"
140 lpm	1"
200 lpm	1 1/2"

Necesita soluciones y tecnología para que su negocio sea un éxito. Alguien que comprenda sus necesidades, sus clientes. Contamos con los productos y servicios que necesita. Puede contar con nosotros. Comuníquese con nuestro representante autorizado y obtenga más información.

