



TLS RF Wireless 2 System

El sistema TLS RF proporciona administración y gestión básica en la medición del stock de combustible, monitoreo de sensores, y detección de fuga, donde el tendido de cableado a los sensores y las probetas no son una opción válida. Evitando costosas obras civiles que interrumpen la operación en la estación y proporcionando una simple y rápida implementación y puesta en marcha del sistema.

TLS RF es funcional tanto para tanques subterráneos como para tanques de superficie, así como para aplicaciones de recuperación de vapores. Utilizando el último protocolo de comunicación inalámbrica Veeder-Root, que maximiza la transmisión de datos y reduce la interferencia, al tiempo que ofrece un enlace de datos más fiable y consistente entre las sondas, sensores y el ATG

Monitoree más sitios hoy sin costosas instalaciones.

Si su necesidad es administración de inventario básica, sensorio de monitoreo, o los beneficios asociados o con testeo Static In-Tank o Detección Estática Continua de Pérdida (CSLD); el TLS-RF llega a sus necesidades rápida y fácilmente donde la opción de instalación de conductos y cableado no es una opción viable.

Maximice la transmisión de datos y reduzca interferencia.

Es la próxima generación de la comunicación de inalámbrica que maximiza la transmisión de datos a su vez reduciendo interferencias. El TLS-RF incrementa los sistemas fuertes de Veeder-Root al entregar los datos más confiables y consistentes entre probetas, sensores y las consolas TLS.

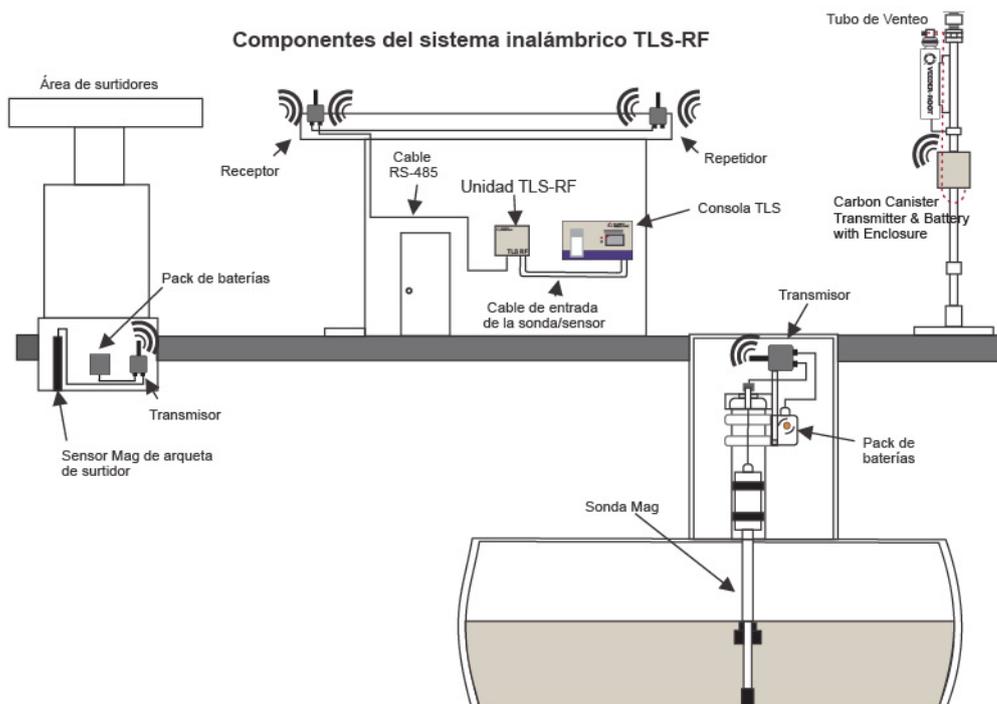
Adicionalmente, el equipo Wireless 2 fue rediseñado con puntos mejorados de conexión, mejores sellamientos, y su nuevo diseño de antenas que prácticamente eliminan la intrusión de agua/humedad.

Funcionalidades Soportados:

- > Detección estática en tanque
- > Reportes y detección de entrega
- > Reconciliación de Inventario de su Negocio (BIR)
- > Reportes programados o pedidos en tiempo real
- > CSLD
- > Monitoreo de Sensor de contención
- > **NUEVA** Certificación CARB (California Air Reduce Board) para el medidores ISD de Flujo
- > **NUEVA** Certificación CARB para el uso de carbon canister vapor polisher

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- > Simple instalación sin necesitar el cableado a través de su estación
- > Frecuencia de operación 900-928 MHZ
- > **NUEVA** Protocolo mejorado de comunicación para un su mayor eficacia.
- > **NUEVA** Construcción renovada, aportando una gama más amplia de condiciones ambientales
- > Extensión de vida de batería con duración de hasta dos años
- > Protección NEMA 6



Av. Congreso 3450 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina - (54 11) 5167 5600
gvrar.sales@gilbarco.com

